表面下散乱を考慮した蛍光現象のスペクトラルレンダリング

釘田尚弥¹⁾(学生会員)金田和文¹⁾(正会員) ライチェフビセル¹⁾(非会員)玉木徹²⁾(非会員)

1) 広島大学 大学院工学研究科 情報工学専攻 2) 名古屋工業大学 大学院工学研究科 情報工学専攻

Spectral Rendering of Fluorescence on Translucent Materials

Masaya Kugita¹⁾ Kazufumi Kaneda¹⁾ Bisser Raytchev¹⁾ Toru Tamaki²⁾

Department of Information Engineering, Graduate School of Engineering, Hiroshima University
Department of Computer Science, Nagoya Institute of Technology

{masaya-kugita} @ hiroshima-u.ac.jp

概要

波長依存性の高い蛍光現象を表現するためには光のスペクトルを考慮してレンダリングを行う必要がある.さらに,蛍光物質を含 有した半透明媒質では表面下散乱を考慮した蛍光現象のレンダリングが必要となる.本論文では大域照明環境下における表面下散 乱を考慮した蛍光現象のスペクトラルレンダリング手法を提案する.提案手法では,蛍光現象の物理的特性に基づき PPPM(確率 的漸進的フォトンマッピング)法を用いてレンダリングを行う.光の成分を蛍光,単散乱光,多重散乱光の3成分に分けてフォト ンマップに格納することにより,表面下での光の散乱・吸収を考慮した蛍光現象を表示する.計算効率化と表面下からの光の出射 点を確率的に決定するために新たにフォトンパワーテーブルを導入する.提案手法を用いて蛍光物質を含有した半透明媒質をレン ダリングし,その有用性を示す.

Abstract

To render fluorescence, a wavelength dependent phenomena, we need to take into account the spectral distribution of light. Moreover, for translucent fluorescent medium we need to consider subsurface scattering. We propose a spectral rendering method to render fluorescence on translucent materials under global illumination environment. The proposed method is based on the physical properties of the fluorescence phenomena and rendered in a Probabilistic Progressive Photon Mapping method. By separating the power of photons into 3 elements (fluorescence, single scattering, multiple scattering), our method realizes fluorescence taking into account the scattering and absorption of light under the surface. We also introduce the Photon Power Table used for calculating the illuminance efficiently and deciding the outgoing point of light probabilistically. Finally, we show the usefulness of our method by demonstrating the rendered image.

1 はじめに

コンピュータグラフィックスの分野においてより写実 的なシーンをレンダリング するために様々な研究が行わ れてきた.虹や多層薄膜における干渉現象,蛍光現象な どは波長依存性の高い光学現象である.これらの現象が 含まれるシーンをレンダリングするためには光のスペク トルを考慮してレンダリングする必要がある.

レンダリングには RGB の 3 成分で照明計算を行う RGB レンダリングと光のスペクトルを考慮したスペク トラルレンダリングに分類される (図 2 参照).現在ゲー ムや映画,アニメーションで利用されているレンダラー



(a) 3 種類の蛍光物質と表面下散乱あり /なし2 種類の属性を持つ角柱のシーン

(b) 視点位置を変更した例

(c) (b) の光源位置を変更した例

図1 提案手法による表面下散乱を考慮した蛍光現象のレンダリング



図2 RGB レンダリングとスペクトラルレンダリング の多くは RGB レンダリングを採用している.しかし, RGB レンダリングでは光の物理シミュレーションを行 う前に人の知覚に依存した色空間に変換をして計算を行 うため,光学現象を物理的に正しくシミュレーションす ることはできない.物理的に正しい光のシミュレーショ ンを行うためには光のスペクトルを考慮したレンダリン グを行う必要がある.近年,波長依存性の高い光学現象 のレンダリングにおいて,スペクトラルレンダリングの 研究が盛んに行われている [1].

波長依存性の高い光学現象の一つである蛍光は,蛍 光物質がある特定の波長の光を吸収し,吸収したエネ ルギーによって別の波長の光を発光する現象である(図 3(a)参照)[2].蛍光現象には大きく2つの特徴がある. 1つは,蛍光物質にエネルギーを与える光である励起光 の波長と蛍光として放出される光の波長が異なるという 特徴である.蛍光として放出される光の波長は,励起光 の波長よりも常に長くなる.これをストークスの法則と いう.したがって,可視光ではない紫外線によって蛍光 物質が照らされた場合,紫外線よりも長波長の光が蛍光 として発せられ可視光として観測される.もう1つの特



(a) 入射光と蛍光の波長



(b) 蛍光物質の特徴 (感度曲線と蛍光スペクトル)

図3 蛍光現象

徴は,励起光が変化しても,蛍光として放出される出射 スペクトルは蛍光スペクトルの相似形になるということ である (図 3(b) 参照).

最先端の研究では大域照明環境下における重点的サ ンプリングを用いた蛍光物質のレンダリング手法 [3] や BBRRDF を用いて反射特性と蛍光特性を組み合わせて 蛍光を表現する手法 [4] が開発されている.また,表面 下散乱を考慮した蛍光の表現 [5] についても研究が行わ れている.蛍光物質を含有する石 (蛍光鉱物)[6] や液体 などを表現するためには、表面下で起こる蛍光現象と光 の散乱の両者を考慮する必要がある.表面下散乱を考慮 してレンダリングすることで蛍光物質を含む半透明媒質 をリアルに表現することができる.

本論文では PPPM(確率的漸進的フォトンマッピング) 法 [7] を用いて,大域照明環境下における表面下散乱を 考慮した蛍光現象のレンダリング手法を提案する.フォ トントレースの際に光を蛍光現象,単散乱,多重散乱の それぞれに寄与する光の成分に分けてフォトンマップ に格納することで,媒質内部での蛍光現象と光の散乱・ 減衰を合わせて表現することができる.また提案手法で は,計算効率化のために3種類のフォトンパワーテーブ ル (以降 PPT)を予め作成する.これらの PPT は計算 効率化だけでなく,フォトンの入射点から表面下散乱後 の出射点までの距離を確率的に決定する際にも用いるこ とができる.

2 関連研究

大域照明環境下での蛍光現象のレンダリング法として Yamamotoら [3] は光源のスペクトルと蛍光物質の発光 スペクトルを考慮した多重重点的サンプリングによる スペクトラルレンダリング手法を開発した. Yamamoto らは前述の蛍光現象の2つの特徴を考慮して蛍光物質を モデル化した.

Jung ら [4] は蛍光面での蛍光発光と非蛍光成分によ る反射を表現するために BBRRDF(Bispectral Bidirectional Reflection and Reradiation Distribution Function)を提案した. BBRRDF では, 蛍光面に含まれる蛍 光成分の割合 $c \in [0,1]$ をパラメータとして用いている.

Abdellah ら [5] は光の散乱を考慮した蛍光を表現する ためにボリュームレンダリングを用いたパストレーシン グ法を拡張し,すべての経路における蛍光現象の有無を 確率的にサンプリングする手法を開発した.通常のパス トレーシングと異なり,蛍光現象が起こると確率的に決 定された経路のみが寄与として輝度計算に貢献する.こ の手法の問題点は,蛍光現象の処理のために地点間を接 続して経路を構築しても,蛍光現象が起こらないと確率 的に決定された場合は輝度計算に貢献せず,計算効率の 低下を招くことである.また,ボリュームパストレーシ ングを用いた半透明媒質の表示は物理的に正確な散乱の 計算を行うことができるが,一般的にはレンダリングに は長時間かかってしまうという問題もある.

提案手法では蛍光現象の2つの特徴に基づく Yamamoto らのモデル [3] に基づいて、これを表面下散 乱を取り扱うことができるように拡張する. レンダリン グ手法に PPPM(確率的漸進的フォトンマッピング)法 [7] を採用し、光の成分を蛍光、単散乱光、多重散乱光、 の3成分に分けてスペクトル分布を持ったフォトンマッ プに格納することにより, 蛍光と表面下散乱の2つの現 象を効率よくレンダリングする.そして,各レンダリン グパス開始時に波長をサンプルし,同一のレンダリング パスでは同じ波長を利用することにより処理の単純化を はかる. また, Jung ら [4] と同様に, 蛍光面に含まれる 蛍光成分の割合をコントロールできるようにレンダリン グ手法の拡張を行い、蛍光現象の表現力を高める. すな わち、蛍光物質の割合に応じて蛍光と表面下散乱の照明 計算を分けて行ない、それらを統合することにより両者 を考慮した画像を生成する.

大理石や液体などの半透明媒質を表現するためには物 質表面における光の反射だけでなく,表面下で起こる光 の散乱を考慮する必要がある.Jensen ら [8] は BSSRDF を多重散乱項 S_d と単散乱項 $S^{(1)}$ に分けてモデル化し た.そして多重散乱項については光が入射した地点の真 下と真上に正と負の仮想点光源を配置するダイポールモ デルを開発した.提案手法では,表面下散乱における多 重散乱成分にはJensen らのダイポールモデルを用いる. 実験では物質に落ちる影の境界に着目し,表面下散乱の 効果を検証する.

3 表面下散乱を考慮した蛍光現象のスペクト ラルレンダリング

3.1 提案手法の概要

提案手法では表面下での蛍光成分の割合を $c \in [0,1]$, 散乱成分の割合を 1 - c とする.また,前提条件として 表面下での蛍光物質を含む媒質の厚みは十分厚いと仮定 する.

提案手法の処理の流れを図4に示す.

まず,前処理として,表面下での蛍光の減衰,単散乱, 多重散乱の計算を効率化するために3種類の PPT を作 成する (前処理). 詳細は 3.6 節で述べる.

フォトントレースの際には, 蛍光成分の割合 c に応じ たロシアンルーレットにより表面下でフォトンが蛍光物



図4 提案手法の流れ

(実線は処理の流れ, 点線はデータの流れを示している) 質と衝突するか否かを確率的に決定する (STEP1).

蛍光物質と衝突すると判定された場合は, 蛍光発光し た光が表面下の散乱媒質を通過し出射点から出射すると きのパワーを計算する (STEP2(F)). 計算の際には前処 理で作成した蛍光フォトン対蛍光出射時 PPT を用いる. また,入射点から出射点までの距離を確率的に決定する 際にも,このテーブルを用いる.

次に STEP2(F) で計算したフォトンパワーをフォト ンマップに格納する (STEP3(F)).

その後,フォトンを出射点から再びトレースする (STEP4(F)).

蛍光物質には衝突しないと判定された場合は単散乱 と多重散乱のフォトンパワーを計算する.STEP2(F) と同様に,計算には前処理で作成した入射フォトン対 単散乱 PPT と入射フォトン対多重散乱 PPT をそれぞ れ用いる.また,入射点から出射点までの距離につい てもテーブルを用いて確率的に決定する (STEP2(S) と STEP2(M)).ここで,散乱後のフォトンと蛍光物質と の衝突は考慮しないものとする.これは散乱後のフォト ンはパワーが減衰し蛍光発光への寄与は小さいためで ある.

STEP2(S) と STEP2(M) で計算したフォトンパワー をそれぞれフォトンマップに格納する (STEP3(S) と STEP3(M)).

単散乱と多重散乱後のフォトンの再トレースについて は、失われたパワーの割合に応じて再トレースを行うか どうかを確率的に決定する (STEP4(S) と STEP4(M)).

最終段階のレイトレースでは分けて格納した蛍光,単 散乱光,多重散乱光による3種類のフォトンマップを合 わせて輝度推定に用いる.フォトントレースでフォトン の種類を分けてフォトンマップに格納し,レイトレース の際に合わせて輝度推定を行うことで表面下散乱を考慮 した蛍光現象を表示することができる (STEP5).

3.2 蛍光

蛍光物質と衝突するフォトンの経路を図5に示す.ま ず,入射点 x_i から入射したフォトンは経路tを通過し 蛍光物質と衝突する.蛍光物質の含有割合に基づいて確 率的に蛍光物質との衝突が決定されているため,経路t間で散乱は生じない.蛍光物質との衝突により蛍光発光 したフォトンは経路 s_2 を通過し,入射点 x_i から距離 r_f 離れた出射点 x_o から出射する.入射点からの距離 r_f , は蛍光フォトン対蛍光出射時 PPT の全波長での平均値 分布(図8(a)参照)に基づいて逆関数法を用いて確率的 に決定する.

入射時のフォトンパワーを $\Phi_p(\lambda_i)$ とすると蛍光によるフォトンパワー $\Phi_f(\lambda)$ は次式で表される.

$$\Phi_f(\lambda) = K(\Phi_p(\lambda_i))F(\lambda) \tag{1}$$

ここで, $F(\lambda)$ は蛍光スペクトルであり,励起係数 $K(\Phi_p(\lambda_i))$ は次式で表される.

$$K(\Phi_p(\lambda_i)) = \eta \int_{\Lambda} \Phi_p(\lambda_i) E(\lambda_i) d\lambda_i$$
 (2)

ここで, $E(\lambda_i)$ は波長 λ_i の励起光に対する感度, Λ は波 長領域, η は蛍光係数 ($\eta = 2.0 \times 10^{-2}$) である. 蛍光発 光し出射点から出射するまでに経路 s_2 間で散乱・吸収 によりフォトンパワーは減衰する. 出射点 x_o でのフォ トンパワー $\Phi'_f(\lambda)$ は経路 s_2 間での減衰を考慮して次式 により計算される.

$$\Phi'_f(\lambda) = \Phi_f(\lambda) \int_0^\infty e^{-\sigma_t(\lambda)s_2(t)} dt$$
(3)

-33 -

ここで $\sigma_t(\lambda)$ は消散係数である.

式 (3) によって求めたフォトンパワー $\Phi'_f(\lambda)$ と出射 点 x_o を蛍光フォトンマップに格納する. ここで出射点 x_o は入射点 x_i を中心とし、半径 r_f の円周上をランダ ムにサンプルした点とする. そして、蛍光によって生じ たフォトン ($\Phi'_f(\lambda)$) のトレースを繰り返す. このとき新 しいフォトンの出射方向は Jensen らの表面下散乱モデ ル [8] と同様に、表面下からの透過を完全拡散透過と仮 定し、半球面上をコサインローブに基づいてサンプルす る. また、トレースするフォトンのパワーは STEP2(F) で計算したフォトンのパワーを使用する.

3.3 単散乱

単散乱を起こすフォトンの経路を図 6 に示す.前節 の蛍光の場合と同様に、入射点 x_i から入射したフォト ンは経路 s_1 を通過し散乱粒子と衝突する.散乱により フォトンは進行方向が変えられ、経路 s_2 を通過し、入射 点 x_i から距離 r_s 離れた出射点 x_o から出射する.この とき、経路 s_1 と s_2 でフォトンパワーは減衰する.この 減衰したパワーが多重散乱成分に寄与する.

出射点 **x**_o の決定方法は前節の蛍光の場合と同様に距離 r_s を入射フォトン対単散乱 PPT を用いて確率的に決定し,入射点 **x**_i を中心とした半径 r_s の円周上の点をランダムサンプルして求める.

入射点 x_i でのフォトンパワーを $\Phi_p(\lambda)$ とすると,出 射点 x_o でのフォトンパワー $\Phi_s(\lambda)$ は次式により求めら れる.

$$\Phi_s(\lambda) = \Phi_p(\lambda)\sigma_s(\lambda)FP(\alpha)\int_0^\infty e^{-\sigma_t(\lambda)(s_1+s_2)}ds_{\mathbf{l}}(4)$$

ここで、 $\sigma_s(\lambda)$ は散乱係数、Fは光が物質表面を透過する割合を表すフレネル項、 $P(\alpha)$ は位相関数である.

式 (4) によって求めたフォトンパワー $\Phi_s(\lambda)$ と出射点 x_o を単散乱光フォトンマップに格納する.

そして,フォトンの再トレースについては失われたパ ワーの割合に応じてロシアンルーレットにより再トレー スを行うかどうかを確率的に決定する.再トレースする 場合には,フォトンのパワーは入射時のパワーを使用し, 出射方向については蛍光の場合と同様にコサインローブ に基づいてサンプルする.確率的にフォトンの再トレー スを決定することにより,パワーの小さい多数のフォト ンが生成されることを防ぎ,効率よくレンダリングを行 うことができる.



図7 ダイポールモデル [8] を用いた多重散乱光の計算

3.4 多重散乱

多重散乱フォトンのパワー $\Phi_m(\lambda)$ は Jensen らのダ イポールモデル [8] を用いて次式により求める. (図 7 参照)

$$\Phi_m(\lambda) = \frac{\Phi_p(\lambda)}{4\pi D} \left(\frac{e^{-\sigma_{tr}(\lambda)d_r}}{d_r} - \frac{e^{-\sigma_{tr}(\lambda)d_v}}{d_v}\right) \quad (5)$$

ここで、*D*は拡散定数、 $\sigma_{tr}(\lambda) = \sqrt{3\sigma_a(\lambda)\sigma_t(\lambda)}, \sigma_a(\lambda)$ は吸収係数、 $d_r \geq d_v$ はそれぞれ正と負の仮想光源からの距離である.

多重散乱のフォトンパワー $\Phi_m(\lambda)$ は前節の単散乱の 場合と同様に出射点 x_o とともに多重散乱光フォトン マップに格納する.また,出射点 x_o を決定する際の距 離 r_m は単散乱の場合と同様に入射フォトン対多重散乱 PPT を用いて確率的に決定する.

フォトンの再トレースについても,前節の単散乱の場 合と同様に再トレースを行うかどうかを確率的に決定す る.再トレース時のフォトンパワーと出射方向について も単散乱の場合と同様である.

3.5 輝度推定

レイトレースでは蛍光フォトンマップ,単散乱光フォ トンマップ,多重散乱光フォトンマップを合わせて次式

表1 フォトンパワーテーブル

蛍光フォトン対蛍光出射時フォトンパワーテーブル	$rac{\Phi_{f}}{\Phi_{f}}'(r_{f}, heta,\lambda)$
入射フォトン対単散乱フォトンパワーテーブル	$rac{\Phi_s}{\Phi_p}(r_s, heta,\lambda)$
入射フォトン対多重散乱フォトンパワーテーブル	$rac{\Phi_m}{\Phi_p}(r_m,\lambda)$

を用いて輝度推定を行う (STEP5).

$$L(x,\omega) \approx \frac{1}{\pi r^2} \sum_{p=1}^{N} \frac{1}{\pi} (\Delta \Phi_{fp} + \Delta \Phi_{sp} + \Delta \Phi_{mp})$$
$$\approx \frac{1}{\pi r^2} \sum_{p=1}^{N} (\Delta I_{fp} + \Delta I_{sp} + \Delta I_{mp}) \qquad (6)$$

ここで、 ΔI_{fp} , ΔI_{sp} , ΔI_{mp} は計算点 x の近傍に存在 する微小領域での蛍光、単散乱光、そして多重散乱光 フォトンによる放射強度である.通常のフォトンマッピ ング法における輝度推定と異なり、提案手法では3種類 のフォトンマップには表面上でのフォトンパワーを格納 している.そして、表面では完全拡散透過を仮定しフォ トンパワー (放射束) から放射輝度を計算している. 3.6 フォトンパワーテーブルの作成

フォトントレースごとに各フォトンのパワーの計算を 繰り返すと処理時間がかかってしまう.この問題を解決 するために前処理としフォトン単位パワーに対する出 射フォトンのパワーをあらかじめ計算しテーブル化して おく (図 4. 前処理).フォトントレースの際には,その テーブルを参照し入射フォトンのパワーにテーブル参照 値を掛けるだけで出射点でのフォトンパワーを計算する ことができる.すなわち,蛍光フォトンに対しては,蛍 光フォトンのパワー $\Phi_f(\lambda) = 1$ として, r_f , θ , λ を変化 させて式 (3)を計算し, $\Phi'_f(\lambda)$ の値をテーブルに格納し ておく.出射時の蛍光フォトンパワーを求める際には, 式 (1)で求めた蛍光発光のフォトンパワー $\Phi_f(\lambda)$ にテー ブルの参照値を掛けてフォトンパワー $\Phi'_f(\lambda)$ を求める. 単散乱,多重散乱についても同様である.

前処理で作成する3つのテーブルを表1に示す.

作成したテーブルは処理時間の短縮だけでなく,各 フォトンの入射点から出射点までの距離を確率的に決定 する際にも用いる.前述したように入射点からの距離を 決定する際には各テーブルの全波長での平均値分布を用 いる (図 8 参照).図 8(a) は蛍光フォトン対蛍光出射時 PPT である.インデックス として入射点から出射点ま での距離 r_f ,波長 λ に加えて屈折角 θ を持つ.図 8(a) 表2 シーンデータのパラメータ

光源	BlackLight光源	図9(a)
蛍光物質I	Qdot545(緑)	図9(b)
蛍光物質II	Qdot585(黄)	図9(c)
蛍光物質Ⅲ	Qdot655(赤)	図9(d)
散乱係数	大理石[7]のRGB成分の $rac{1}{2}$ を補間	図10(a)
消散係数	大理石[7]のRGB成分を補間	図10(b)

表3 フォトンパワーテーブルのパラメータ

r	入射点から出射点までの距離	0.0~10.0[mm] 0.1[mm]ごと100サンプル
θ	屈折角	0.0~90.0[deg] 0.09[deg]ごと100サンプル
λ	波長	300 ~ 795[nm] 5[nm]ごと100サンプル

では屈折角 θ が $\frac{\pi}{6}$, $\frac{\pi}{3}$ の例を示している.単散乱,多重 散乱についても同様である.ただし,多重散乱を扱う入 射フォトン対多重散乱 PPT は屈折角 θ に依存しないた め図 8(c) では1本の曲線で表されている.

4 結果

4.1 実験設定

レンダリングに用いた光源や蛍光物質を表 2 に示す. 蛍光物質として光安定性を示し,広い波長帯域幅の励起 スペクトルを持つ Qdot プローブ (緑,黄,赤)[2] を用い た.また,式 (4) のフレネル項は F = 1 と近似し,等方 性散乱とし位相関数 $P(\alpha) = \frac{1}{4\pi}$ とする.

PPT 作成の際には,表3に示すパラメータを用いて 各テーブルを前計算し,JSON(JavaScript Object Notation)形式で記録した.

スペクトラルレンダリングでの波長サンプルは 300[nm] から 780[nm] の波長帯域から 1[nm] 間隔でラ ンダムサンプルを用いてサンプルした 16 個の波長成分 を用いてレンダリングを行った.また,レンダリングパ スについては全ての実験において 1024 パスとし,レン ダリングパスごとに波長をサンプルし直してレンダリン グを行った.

4.2 表面下散乱による蛍光面での光のにじみの表現

図 12, 図 13 では表面下散乱を起こす蛍光面に対して 影絵を投影することで蛍光のにじみ現象を表現した.表 面下散乱を起こす蛍光面と指向性を持つブラックライト



光源の間に遮へい板を設置し図 11(a) に示す蛍光面上の 赤枠の矩形領域をレンダリングした. 遮へい板は画素値 が1(白)の場合はフォトンが透過し、0(黒)の場合はフォ トンが透過しない2値画像のテクスチャを貼り付け、図 11(b) と 11(c) のテクスチャをそれぞれ図 12 と図 13 の シーン設定として用いた.

表面下散乱ありの場合には, 蛍光成分と散乱成分の割 合を半々 (c = 0.5) としているため, 表面の明るさが表面



0.012

0.010

0.008

0.006

0.004

図 11 シーン設定

下散乱なし (c = 1.0) の場合と比べると暗くなる. 両者 がほぼ同じ明るさになるように、表面下散乱ありのシー ンにおける光源の強度を調整した.

表面下散乱ありの画像の方がノイズが残っているがこ れは、蛍光に加えて表面下散乱を考慮したためである. 図 14 に図 11(b) のテクスチャのシーンにおいて,表面 下散乱ありの場合 (青線)と表面下散乱なしの場合 (橙 線) でのレンダリングパスごとの RMSE 誤差を示す. こ こでは 10.000 パスでのレンダリング結果を真値画像と し RMSE 誤差を計算している. 図中の破線から同程度 のクオリティの画像を得るにはおおよそ 3.5 倍のパス数 が必要になることが確認できる.

図 12(a) と図 12(b), 図 13(a) と図 13(b) を比較する と表面下散乱ありの場合には多少ノイズは残るが、影絵 の模様の輪郭がにじみ、リアリティのある画像が生成で きている.

4.3 蛍光成分と散乱成分の変化

図 15 のシーンでは蛍光物質 Qdot545 と蛍光物質 Qdot655 の蛍光タイルを交互に並べた.図 15(a) と図 15(b) は蛍光成分と散乱成分の割合がそれぞれ c = 0.25, c = 0.75 とした蛍光面 (表面下散乱あり) である.



図 14 レンダリングパスごとの RMSE 誤差

図 15(a) に比べ,図 15(b) では蛍光成分の割合が増え るため、蛍光現象がより強く表されている.表面下散乱 により、タイルの境界部分で、蛍光物質 Qdot545の緑色 が蛍光物質 Qdot655 の赤色ににじみ出している.

図 16 に示すように、図 17 のシーンではブラックラ イトと視点の間に遮へい物となる球を設置し、表面下 散乱を考慮した円盤状の蛍光パネルをレンダリングし た.円盤状の蛍光パネルは6分割されており、図 17(a)、 図 17(b) における最下部を基準に時計回りで c = 0.0, c = 0.2, c = 0.4, c = 0.6, c = 0.8, c = 1.0と蛍光成 分と散乱成分の割合を変化させた.また、図 17(a) では 図 10(a) に示す散乱係数、図 17(b) では図 10(a) の散乱 係数の値を2倍したものを用いた.図 17(c) と (d) はそ







影

れぞれ図 17(a) と (b) を拡大した画像である.

図 17 から蛍光成分の割合が多くなるにつれて蛍光現 象がより強く表現されていることが確認できる.また, 散乱係数の値が小さい図 17(a),(c),のほうが減衰の影 響が少なくなるため,球による影での境界部分において より蛍光のにじみがより広い範囲に表れていることがわ かる.

4.4 蛍光による物体の照明

図 18 に示すように蛍光面をもつ2本の異なる高さの 角柱の手前に球 (完全拡散面 (白))を設置し,さらにブ ラックライト光源の前に遮へい物となる球を配置する. また,4.2 節と同様に光源には指向性を持つブラックラ イト光源を用いる.

図 19(a) と図 19(b) の角柱の蛍光面での影の境界部分 に注目すると、この例でも表面下散乱を考慮した蛍光 面では蛍光のにじみが表現されていることがわかる.ま た、図 19(c) と図 19(d) のクローズアップしたシーンで は、蛍光面での発光が球面を照らしていることが確認で きる.

4.5 オブジェクト展示への応用例

表2に示した3種類の蛍光物質と表面下散乱あり/な しの2種類の蛍光面をもつ角柱を設置してレンダリング



を行った結果を図1に示す.このシーンでは,角柱の上

部には完全拡散面 (白) をもつオブジェクト (球, ドラゴ ン, バニー) を配置した. これらのオブジェクトの色が 青色に表示されているのはブラックライト光源に短波長 の可視光成分が含まれているためである (図 9(a) 参照). 図 1(a) の手前の 3 つの角柱, 図 1(b), 図 1(c) の左の 3 つの角柱が表面下散乱ありである. 表面下散乱ありの 方が蛍光現象の割合が少なくなっていることが確認でき る. 蛍光によって照らされた各種のオブジェクトが綺麗 に表現されている.

図 20 はおおよそ同じレンダリング時間において PPT(フォトンパワーテーブル)を用いる場合(上部) と、PPTを用いずに毎回のパスで蛍光と表面下散乱の照 明計算を直接行った場合(下部)での比較である.PPT を使わない場合だと同じレンダリング時間で 32 パスま でしかレンダリングできずノイズの多い画像になってい る.このように、PPTを用いることでより高速にレン

図 20 フォトンパワーテーブルの有無 ダリングを行うことができる.

5 おわりに

本論文では表面下散乱を考慮した蛍光物質のモデル化 を行い,大域照明環境下で物質内部の光の散乱,減衰を 考慮してレンダリングする手法を提案した.フォトンを 3種類に分けてフォトンマップに格納し,輝度推定時に 合わせて計算することにより,処理を簡素化して蛍光現 象と表面下散乱現象を同時にレンダリングすることがで きる.また,前処理として PPT を用意することで効率 的にレンダリングを行うことができる.提案手法により 表面下散乱を考慮した蛍光面を含むシーンをレンダリン グし,蛍光面での光のにじみ現象をともなうリアリティ ある画像を生成することができることを確認し,提案手 法の有用性を示した.

今後の課題として, GPU を用いた表示の高速化や表

面下での透過を扱う際にフレネル項を考慮できるように 改良することが挙げられる.また,提案手法では多重散 乱光の計算に Jensen らのダイポールモデル [8] を用いて いるため,表面下散乱を起こす蛍光面が平面または比較 的曲率の小さな曲面に限られる.より幅広い蛍光面をレ ンダリングするためには曲面への対応が必要になる.さ らに,蛍光物質を含有する鉱物のリアルな表示に挑戦す ることも今後の課題である.

参考文献

- S. Ikeda et al. Spectral rendering of interference phenomena caused by multilayer films under global illumination environment. In *ITE Transactions on Media Technology and Applications*, Vol. 3, pp. 76 – 84, 2015.
- [2] 伊東丈夫. 機能を探る quantum dot multiple staining. 顕微鏡, 第 43 巻, pp. 198 - 201, 2008.
- [3] W. Yamamoto et al. Spectral rendering of fluorescence using importance sampling. In ACM SIG-GRAPH Asia 2018 Posters, 2018.
- [4] A. Jung et al. A simple diffuse fluorescent bbrrdf model. In Proceedings of the Eurographics 2018 Workshop on Material Appearance Modeling(EG MAM'18), pp. 15 – 18, 2018.
- [5] M. Abdellah et al. A physically plausible model for rendering highly scattering fluorescent participating media. *CoRR*, Vol. abs/1706.03024, , 2017.
- [6] 山川倫央. 蛍光鉱物&光る宝石ビジュアルガイド:光 る石を楽しむデータ・ブック. 誠文堂新光社, 2009.
- [7] C. Knaus and M. Zwicker. Progressive photon mapping: A probabilistic approach. ACM Trans. Graph., Vol. 30, pp. 25 – 37, 2011.
- [8] H. W. Jensen et al. A practical model for subsurface light transport. In ACM SIGGRAPH 2001, pp. 511 – 518, 2001.



釘田 尚弥

2019 年広島大学工学部第二類情 報工学課程を大学院進学のため退 学.現在,広島大学大学院工学研究 科情報工学専攻でコンピュータグ ラフィックスに関する研究に従事.

金田 和文

1982 年広島大学工学部卒業. 1984 年同大学院博士課程前期修 了.1986 年広島大学工学部助手. 1995 年同大工学部助教授.2004 年 同大学院工学研究科教授.2020 年 同大学院先進理工系科学研究院教 授.この間,1991 年より1 年間米 国ブリガムヤング大学客員研究員.

主にコンピュータグラフィックス,可視化などの研究に 従事.工博.ACM,情報処理学会,画像電子学会,電子 情報通信学会各会員

ライチェフ ビセル



2000年筑波大学大学院工学研究 科電子情報専攻博士課程修了.同 年NTTコミュニケーションサイ エンス研究所研究員.2003年産業 技術総合研究所情報技術研究部門 博士研究員.2008年広島大学情報

工学専攻助教,2018 年准教授,現在に至る.機械学習, コンピュータビジョン,自然言語処理,脳型コンピュー ティングの研究に従事.工博.



玉木 徹

2001 年名古屋大学大学院工学研 究科博士課程後期課程情報工学専 攻修了.博士(工学).同年新潟大 学工学部情報工学科助手.2005 年 広島大学大学院工学研究科,2020 年同大先進理工系科学研究科准教

授. 2020 年 10 月より名古屋工業大学教授. 電子情報通 信学会シニア会員,情報処理学会等会員. コンピュータ ビジョン,画像認識の研究に従事.